

STACJA LUTOWNICZA HOTAIR

ESD-SAFE, LUTOWNICA HOTAIR LUTOWNICA GROTOWA

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

852D+ 852D++ 852D+SE

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Tego produktu nie należy wyrzucać do śmieci. Zgodnie z dyrektywą europejską 2012/19/UE, urządzenia elektroniczne po zakończeniu ich eksploatacji muszą zostać odebrane i zwrócone do autoryzowanego zakładu recyklingu.

Zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że urządzenie będzie przyłączone do sieci prądu przemiennego **220V-250V / 50Hz** przed instalacją stacji.
- W przypadku zwarcia elektrycznego, unikaj kontaktu z wodą.
- Celem uniknąć porażenia elektrycznego powodującego poważne szkody, należy odłączyć przewód zasilania z gniazda zasilającego przed przenoszeniem lutownicy
- Jeżeli doszło do uszkodzenia lutownicy, prosimy skontaktować się z serwisem w celu usunięcia uszkodzenia.
- Usuwanie szkód przez użytkownika, lub samodzielna naprawa może prowadzić do utraty zdrowia.

Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać lutownicę podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.

Specyfikacja

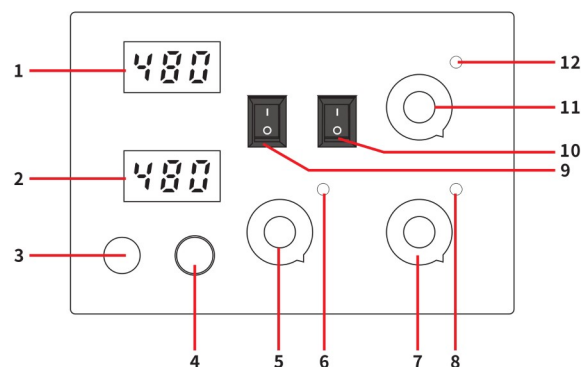
Model	852D+		852D+SE		852D++
Wymiary jednostki głównej	D253*S186*W124mm ±5mm				D158*S186*W124mm ±5mm
Praca w otoczeniu	0~40°C				
Gorące powietrze					
Nadmuch generowany	Wentylator z miękkim startem	Kompresor	Wentylator z miękkim startem	Kompresor	Wentylator z miękkim startem
Moc nadmuchu	≤120L/min	≤24L/min	≤120L/min	≤24L/min	≤120L/min
Zakres temperatur	100~500°C				
Wyświetlacz	LED				
Stacja grotowa					
Zakres temperatur	100~500°C				
Wyświetlacz	LED				
Rezystancja uziemienia	<2 Ohms				

Zastosowanie

1. Ta stacja doskonale nadaje się do lutowania i przerabiania elementów elektronicznych na SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD i wielu innych typach komponentów. Ta stacja jest również doskonałym wyborem do przeróbek elementów FFC, FPC.
2. Zastosowania stacji obejmują obkurczanie, suszenie, usuwanie farby, usuwanie kleju, rozmrażanie, podgrzewanie wstępne, kleje do drutu lutowniczego i inne.

Panel kontrolny

1. Wyświetlacz temperatury (stacja lutownicza na gorące powietrze)
2. Wyświetlacz temperatury (stacja lutownicza grotowa)
3. Kolba na gorące powietrze
4. Gniazdo na kolbę grotową
5. Pokrętko regulacji temperatury grotówki
6. Kontrolka pracy elementu grzejnego
7. Pokrętko regulacji ilości powietrza
8. Kontrolka wylotu powietrza
9. Włącznik zasilania lutownicy grotowej
10. Włącznik zasilania lutownicy na gorące powietrze
11. Pokrętko regulacji temperatury gorącego powietrza
12. Kontrolka pracy elementu grzejnego gorącego powietrza



Praca z urządzeniem

Stacja lutownicza na gorące powietrze (kompresor)

Przed transportem stacji silnik pompy MUSI być zabezpieczony śrubą blokującą (otwór montażowy znajduje się w dolnej części stacji). Niezamontowanie rygla zabezpieczającego przed transportem spowoduje poważne konsekwencje. **Przed użyciem stacji USUŃ śrubę blokującą na dole stacji, brak USUNIĘCIA śruby spowoduje poważne konsekwencje.**

Stacja lutownicza na gorące powietrze

1. Ustaw poprawnie stację lutowniczą i zamontuj uchwyt na kolbę po lewej stronie stacji, a następnie umieść pistolet na gorące powietrze w uchwycie.
2. Zamontować wymaganą dyszę (zaleca się stosowanie dysz o większej średnicy). Podłącz przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
3. Włącz główny wyłącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz wyłącznik zasilania lutownicy na przednim panelu. Wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”, aby wskazać, że pistolet znajduje się w trybie czuwania. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania, aby ustawić żądaną temperaturę. Podnieś pistolet na gorące powietrze, a wejdzie on w standardowy tryb pracy; kontrolka pracy stacji lutowniczej gorącego powietrza (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza temperatury gorącego powietrza) zaświeci się. Kontrolka działania będzie stale świecić, gdy lutownica nagrzeje się, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje, i wyłączać się, gdy lutownica ostygnie. Wyreguluj pokrętkę regulacji ilości powietrza, aby ustawić żądaną ilość powietrza i rozpocznij pracę po ustabilizowaniu się temperatury. Po ustabilizowaniu się temperatury jej stan jest wyraźnie wskazywany przez szybko migający wskaźnik pracy. Precyzyjny sterownik PID śledzi i kompensując temperaturę pistoletu na gorące powietrze co milisekundę, temperatura pistoletu na gorące powietrze jest teraz stabilna i dokładna.



Wskaźnik pracy elementu grzeijnego

4. Po zakończeniu lutowania ustaw tryb ręczny/automatyczny lutownicę na automatyczny przed odłożeniem kolby lutowniczej z powrotem do uchwytu. Przy tej procedurze lutownica automatycznie odetnie zasilanie elementu grzeijnego i wyłączy lampkę kontrolną działania. Pistolet na gorące powietrze nie nagrzewa się i wydycha powietrze tylko w celu schłodzenia elementu grzeijnego. Gdy temperatura spadnie poniżej 100°C, wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”. W tym momencie **WYŁĄCZ** wyłącznik zasilania stacji na gorące powietrze. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, **MUSISZ WYŁĄCZYĆ** wyłącznik zasilania i **ODŁĄCZYĆ** wtyczkę zasilania stacji.

Stacja lutownicza grotowa

1. Podłącz kolbę grotową do stacji i umieść kolbę w uchwycie.
2. Włącz główny wyłącznik stacji znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz wyłącznik zasilania lutownicy grotowej. Element grzejny stacji lutowniczej zacznie się nagrzewać, a kontrolka jej pracy (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza stacji lutowniczej) zaświeci się. Lampka kontrolna pracy będzie stale **WŁĄCZONA** gdy stacja nagrzewa się, miga szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i wyłącza się, gdy stacja się ochładza. Rozpocznij pracę, gdy wskaźnik stacji lutowniczej zacznie szybko migać, wskazując stabilizację temperatury.

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C, gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie spoiwa z kalafonią), a następnie zwiększ temperaturę do żądanej wartości.



Wskaźnik pracy elementu grzeijnego

3. Po zakończeniu prac lutowniczych użyj wilgotnej gąbki lub specjalnego czyścika, aby wyczyścić grot lutownicy. Po cynu końcówkę nową warstwą lutu, następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie i wyłącz wyłącznik zasilania. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, **ODŁĄCZ** przewód zasilający.

Konserwacja i środki ostrożności

Stacja lutownicza na gorące powietrze

1. Wylot powietrza powinien być zawsze czysty i wolny od zatorów.
2. Montaż dysz gorącego powietrza MUSI być przeprowadzony TYLKO wtedy, gdy stalowa rura i dysze ostygły. Zamontować prawidłowo dyszę. NIE instaluj dyszy z użyciem siły, nie ciągnij za krawędź dyszy pęsetą lub zbyt mocno dokręcaj śruby.
3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań (temperatury mogą się różnić w przypadku używania dysz o różnych średnicach). Używając dysz mniejszych niż standardowe dysze, MUSISZ użyć maksymalnej prędkości wentylatora przy relatywnie niższej ustawić temperaturę. Wykonaj tę operację w jak najkrótszym czasie, aby zapobiec uszkodzeniu lutownicy.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między obiektem, a wylotem powietrza z dyszy.
5. NIE dopuszczaj do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami twarzy i uważaj na niebezpieczeństwo oparzenia. Podczas pierwszego użycia kolby na gorące powietrze może wydzielać się białe opar, które po krótkim czasie znikną.

NOTATKA: Kolba na gorące powietrze i lutowanie grotowa wykorzystują rury ze stali nierdzewnej o wysokiej wytrzymałości. Stacja przechodzi przez 4 lub więcej procedur testowania, kontroli i kalibracji przed zjechaniem z linii montażowej. Rura stalowa może wykazywać jasnobrązowy kolor w wyniku naszych działań w zakresie kontroli jakości. To normalne, że podczas korzystania z zupełnie nowej stacji rura stalowa jest lekko opalona na brąz, przy regularnym użytkowaniu możesz mieć pewność że kolby będą miały naturalne ślady zużycia.

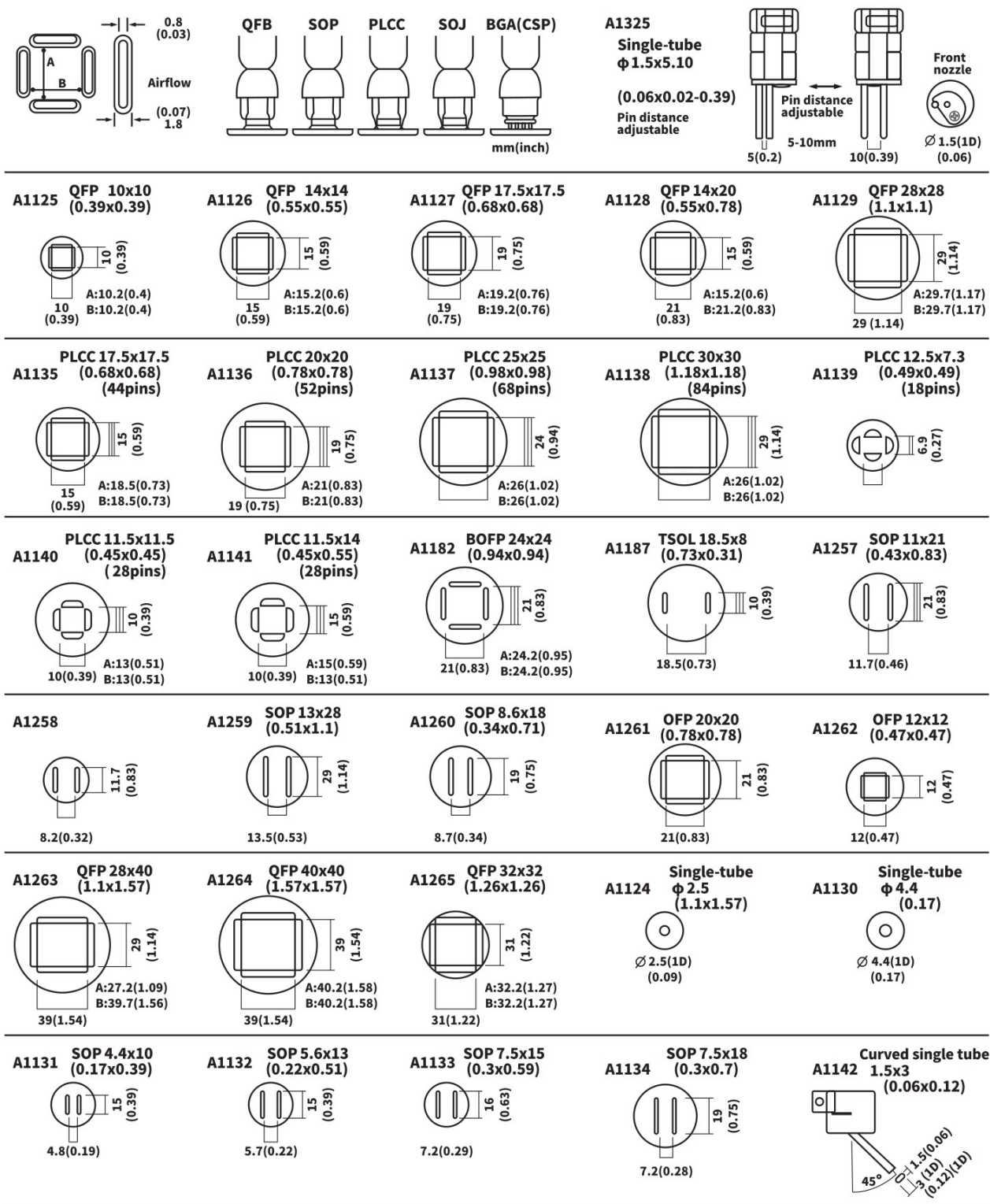
Stacja lutownicza grotowa

1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że grot lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy mylnie zwiększać wartości temperatury, ale użyć czyścika z wełny metalicznej, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:
 - A. Ustaw temperaturę na 300°C.
 - B. Gdy temperatura się ustabilizuje, delikatnie potrzyj końcówkę lutownicy wewnątrz kulki czyścika.
 - C. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie lutu, pocierając, aż grot lutownicy zostanie całkowicie pokryty lutem. Jeśli grot lutownicy jest zbyt mocno utleniony i nie można go wyczyścić, wymień grot na nowy.
2. NIE WOLNO używać metalowych pilników do usuwania utlenienia z końcówki lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień grot na nowy.
3. NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutownicy podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
4. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą dla biegu jałowego. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy na biegu jałowym w wysokiej temperaturze spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skrócić żywotność elementu grzejnego i końcówki.
5. Po każdym lutowaniu zawsze wyczyść grot lutownicy, a następnie pokryj go warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

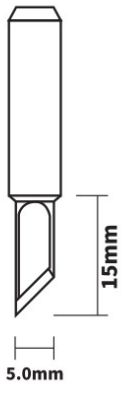
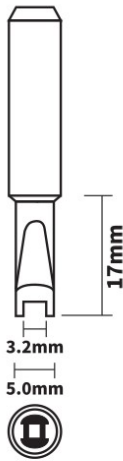
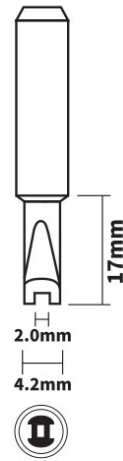
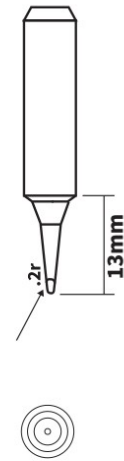
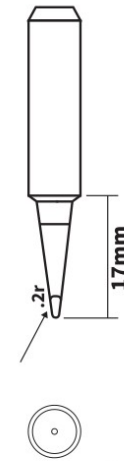
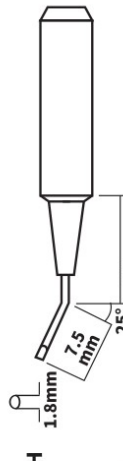
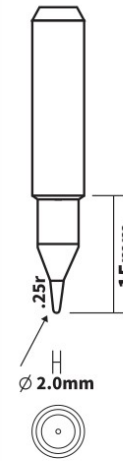
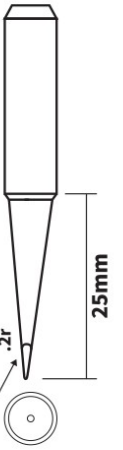
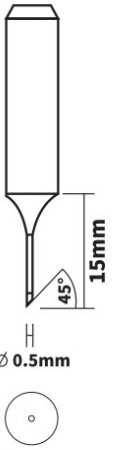
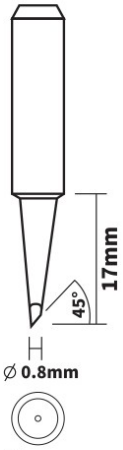
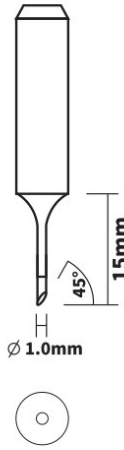
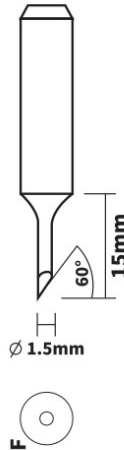
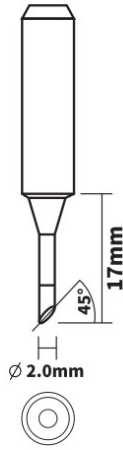
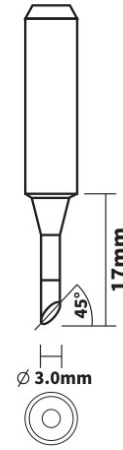
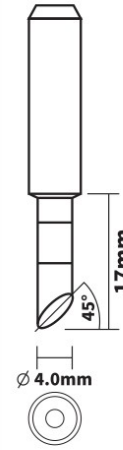
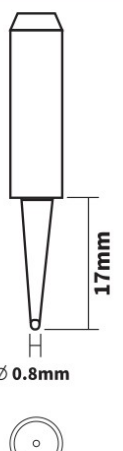
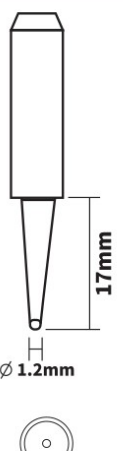
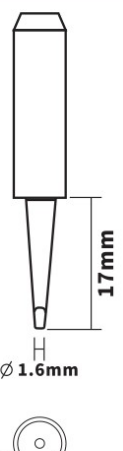
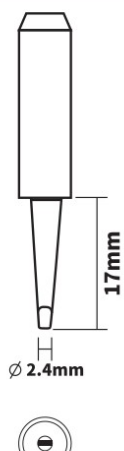
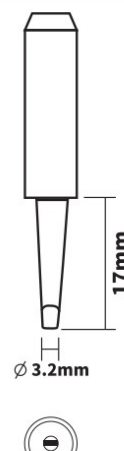
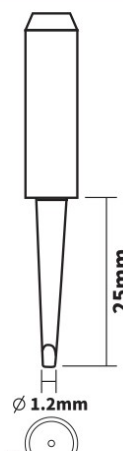
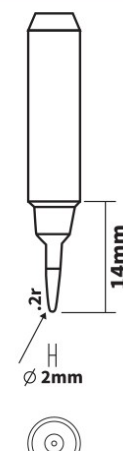
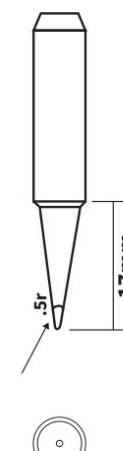
Rozwiązywanie problemów

1. „S-E” – wskazuje, że moduł czujnika stacji jest uszkodzony. Aby rozwiązać ten problem, należy wymienić element grzejny (*element grzejny i moduły czujników*) lub kolba lutownicza nie jest podłączona (*Wyłącz stację, podłącz kolbę lutownicy i włącz stację*).
2. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność połączeń i kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.

Schematy dostępnych dysz



Schematy dostępnych grotów 900M

 900M-T-K 30°C/54°F	 900M-T-R 0°C	 900M-T-RT 0°C	 900M-T-SI 0°C	 900M-T-I -10°C/-18°F	 900M-T-H -20°C/-36°F	 900M-T-1.8H -10°C/-18°F	 900M-T-S4 0°C
 900M-T-LB -10°C/-18°F	 900M-T-0.5C 0°C	 900M-T-0.8C 0°C	 900M-T-1C 0°C	 900M-T-1.5CF 0°C	 900M-T-2C 0°C	 900M-T-3C 0°C	 900M-T-4C 0°C
 900M-T-0.8D 0°C	 900M-T-1.2D 0°C	 900M-T-1.6D 0°C	 900M-T-2.4D 0°C	 900M-T-3.2D 0°C	 900M-T-1.2LD -10°C/-18°F	 900M-T-SB 0°C	 900M-T-B 0°C

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510